

Resumen de la auditoría

Planta de tratamiento de agua Randall Bold

Oakley, California

Historial de accidentes:

En este establecimiento no ocurrió ningún incidente relacionado con los materiales regulados por el CalARP en los últimos cinco años.

Presentación

Programas de materiales peligrosos de los servicios de salud de Contra Costa (CCHSHMP) realizó una inspección/auditoría exhaustiva de las políticas y de los procedimientos desarrollados por la planta de tratamiento de agua Randall Bold (Randall Bold), ubicada en 3760 Neroly Road en Oakley. Esta auditoría se llevó a cabo durante el verano de 2021 para evaluar el cumplimiento del Programa de Prevención de Descargas Accidentales en California (California Accidental Release Prevention, CalARP). El programa CalARP requiere la elaboración de programas de prevención que aborden aspectos tales como el mantenimiento, los procedimientos operativos, la seguridad de los contratistas, la capacitación del personal, las investigaciones de incidentes y la comprensión de los riesgos del establecimiento. La inspección también examina los sistemas de administración establecidos para implementar estos programas y el programa de respuesta ante emergencias en las instalaciones a fin de garantizar que la planta esté preparada para responder ante una emergencia que involucre sustancias químicas peligrosas.

Durante una auditoría conforme al CalARP para una planta como Randall Bold, CCHSHMP revisa programas de seguridad individuales mediante un cuestionario de hasta 238 preguntas. La auditoría conforme al CalARP de 2021 llevada a cabo por CCHSHMP en Randall Bold en 2015 dio como resultado 14 medidas correctivas de implementación por parte de Randall Bold y aproximadamente otros 35 puntos que no son obligatorios, pero que pueden ayudar a la mejora en la prevención de accidentes.

Según nuestra auditoría/inspección, muchos de los programas de prevención cumplieron en general con los requisitos reglamentarios. Se identifican ciertos programas de prevención que deben mejorarse para cumplir con los requisitos reglamentarios. A continuación, se indican algunos aspectos destacados, tanto positivos como negativos.

Aspectos destacados:

- **Administración:** En general, el sistema de gestión en Randall Bold ha sido muy bueno a pesar de la rotación en posiciones clave de seguridad. Hubo algunas brechas identificadas por CCHSHMP, las cuales ya fueron identificadas por Randall Bold. El centro había desarrollado un plan para cerrar las brechas y necesidades para asegurar que cumplan con el plan
- **Autoevaluación:** Las auditorías de cumplimiento de los sistemas de cloro y amoníaco no fueron certificadas.
- **Capacitación:** Los operadores de los procesos de cloro y amoníaco reciben capacitación adecuada sobre cómo operar los procesos.
- **Mantenimiento:** Es necesario que se desarrollen e implementen procedimientos de mantenimiento escritos.
- **Información de seguridad del proceso/equipo:** Los P&ID para los procesos de cloro y amoníaco deben ser revisados para reflejar con precisión el proceso existente.
- **Análisis de peligros:** El sistema de amoníaco PHA no ha sido revalidado dentro del requisito de 5 años. Para el sistema de cloro, el centro debe trabajar para que CCHSHMP determine la metodología adecuada.



Información adicional

Para revisar el informe completo de la auditoría de seguridad, visite la Biblioteca de Oakley sita en 1050 Neroly Rd, Oakley, CA 94561 o llame al 925-655-3200 para pedir una cita a fin de ver el informe en las oficinas de CCHSHMP.

Para obtener más información, preguntas o comentarios sobre esta instalación o auditoría, envíe un correo electrónico a Hazmat.ARPteam@cchealth.org



PROGRAMAS DE MATERIALES PELIGROSOS

Octubre de 2022